

ICS 43.040.40  
Q 69



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 5764—2011  
代替 GB/T 5764—1998

GB/T 5764—2011

## 汽车用离合器面片

Clutch facings for automobiles

中华人民共和国  
国家标准  
汽车用离合器面片  
GB/T 5764—2011

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)  
网址 www.spc.net.cn  
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235  
读者服务部:(010)68523946  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

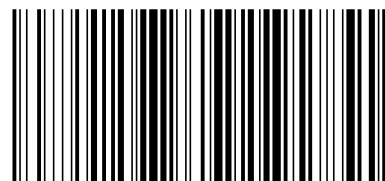
\*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 23 千字  
2011年11月第一版 2011年11月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-43811 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68510107



GB/T 5764—2011

2011-07-20 发布

2012-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

附录 A  
(资料性附录)  
面片基本尺寸推荐表

A.1 表 A.1 为面片的基本尺寸推荐表。

表 A.1 面片基本尺寸推荐表

外径/mm	内径/mm	厚度系列/mm	槽数/个
160	110	3.0/3.2	18
170	120	3.0/3.2/3.5	24
180	125	3.0/3.2/3.5	24
190	133	3/3.2/3.5/3.8	24
200	140	3.5/3.8/4.0	24
210	143	3.5	24
225	150	3.2/3.5	24
240	160	3.3/3.5/3.8/4.0	24
250	160	3.5/4.0	24
255	160	3.2/3.5/3.8/4.0	18
267	165	3.5	30
275	175	3.5	18
300	190	3.5/3.8/4.0	18
325	200	3.5/3.8/4.0/4.2/4.5	20
350	220	5.0	18
380	220	5.0	18
395	230	4.0	18
400	250	4.2/4.8/5.0	18
420	220	3.5	18
430	240	3.5/4.0/4.2/4.5/5	18
450	265	5.0/5.5	—

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 5764—1998《汽车用离合器面片》。与 GB/T 5764—1998 相比,主要技术变化如下:

- 增加了术语和定义(见第 3 章);
- 增加了按生产工艺分类(见第 4 章);
- 增加了平面度要求及试验方法(见 5.3、6.3);
- 将 1998 版的摩擦性能要求作为 1 类面片的摩擦性能要求,并将 200 ℃的摩擦系数由“0.15~0.60”修改为“0.20~0.60”,增加了 250 ℃的摩擦系数要求“0.20~0.60”和指定摩擦系数允许偏差要求“±0.14”,将 150 ℃、200 ℃的磨损率由“0.75、1.00”分别修改为“0~0.60、0~0.80”,增加了 250 ℃的磨损率要求“0~1.20”(见表 4,1998 年版的表 2);
- 增加了 2 类面片的摩擦性能要求(见表 5);
- 增加了 2 类面片的弯曲性能要求(见表 6,1998 年版的表 3);
- 增加了旋转爆裂强度要求及试验方法(见 5.6、6.6);
- 检验规则重新编写,增加了型式检验内容和检验项目(见第 7 章,1998 年版的第 5 章);
- 删除了 1998 年版的附录 A、附录 B,将 1998 年版的附录 C 改为附录 A;
- 增加了附录 B“面片基本尺寸推荐表”。

本标准与 JIS D4311—1995(2006 确认)《汽车用离合器面片》的一致性程度为非等效。

本标准由中国建筑材料联合会提出。

本标准由全国非金属矿产品及制品标准化技术委员会(SAC/TC 406)归口。

本标准负责起草单位:浙江铁流离合器股份有限公司、慈溪市鼎晨汽车零部件有限公司。

本标准参加起草单位:浙江科马摩擦材料有限公司、咸阳非金属矿研究设计院、诸暨市金德利摩擦材料有限公司、陕西军魂实业发展有限公司。

本标准主要起草人:石志刚、吴铃海、洪建聪、顾志芳、王宗和、金法校、雷建斌、李军魂。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 5764—1986;
- GB/T 5764—1998。

7 检验规则

7.1 检验分类

7.1.1 出厂检验

出厂检验项目见表 8。

表 8 检验项目

产品分类	出厂检验项目	型式检验项目
1 类	外观、尺寸、平面度、摩擦性能、弯曲性能	外观、尺寸、平面度、摩擦性能、弯曲性能、旋转爆裂强度
2 类	外观、尺寸、平面度、摩擦性能、弯曲性能	外观、尺寸、平面度、摩擦性能、弯曲性能、旋转爆裂强度

7.1.2 型式检验

型式检验项目见表 8。有下列情况之一时,应进行型式检验:

- a) 新产品投产时;
- b) 产品长期停产后,恢复生产时;
- c) 材料、工艺有较大变动,可能影响产品性能时;
- d) 出厂检验结果与上次型式检验结果有较大差异时;
- e) 企业正常连续生产 12 个月时。

7.2 组批原则

以同材质同规格的面片的实际交货量为一批。当批量过大时,也可分成若干小批。

7.3 抽样方案

7.3.1 面片的外观、尺寸、平面度的检查采用随机抽样方法,按 GB/T 2828.1 使用正常检查一次抽样方案,取特殊检查水平 S-4, AQL 值为 4.0。不同批量所需的样本量、合格批或不合格批的判定,应符合表 9 的规定。

表 9 抽样数量与判定规则

单位为片

批量	样本大小	合格判定数	不合格判定数
≤150	8	1	2
151~500	13	1	2
501~1 200	20	2	3
1 201~10 000	32	3	4
>10 000	50	5	6

7.3.2 面片的性能检验按表 10 规定随机抽样。

汽车用离合器面片

1 范围

本标准规定了汽车用离合器面片的术语和定义、分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存等。

本标准适用于汽车用干摩擦式离合器面片(以下简称面片)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划 (GB/T 2828.1—2003,ISO 2859-1:1999,IDT)

GB 5763—2008 汽车用制动器衬片

JB/T 7498 涂附磨具 砂纸

JC/T 1065 定速式摩擦试验机

3 术语和定义

GB 5763—2008 中界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

**最大挠度( $\delta$ ) max flexibility**

在弯曲试验过程中,试片断裂瞬间,试片跨度中心的顶面或底面偏离原始位置的距离。

3.2

**最大应变( $e$ ) max strain**

在弯曲试验过程中,试片断裂瞬间,试片跨度中心最大外层纤维单位长度的变形量。

3.3

**旋转爆裂强度 rotate bursting test strength**

面片在旋转强度试验机上按规定的角加速度进行转动直至破裂时的极限旋转速度。

4 分类

面片按生产工艺分为缠绕型和非缠绕型两类,见表 1。

表 1 面片分类

类别	生产工艺
1 类	非缠绕型
2 类	缠绕型